



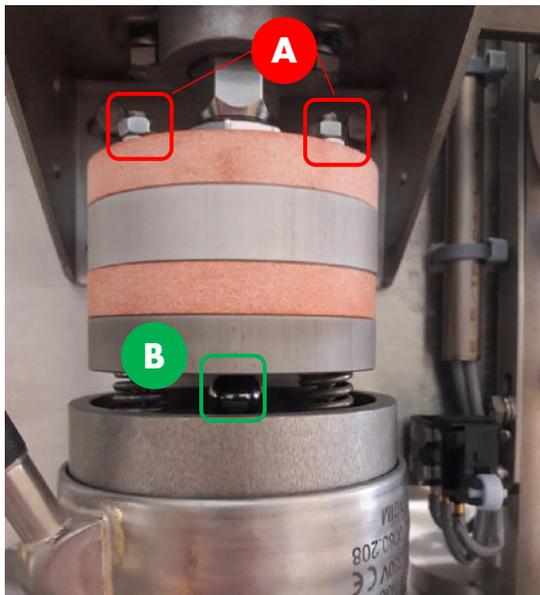
RÉGLAGE PLANÉITÉ TÊTE DE SCELLAGE

OUTILS NÉCESSAIRES

- 2 clés de 8 dont une extra plate
- Lampe torche

ATTENTION : Le réglage de la planéité se fait à froid, plateau indexé, air coupé, électricité coupée.
AVANT TOUT RÉGLAGE, vérifier l'état des ressorts, la propreté de la surface de scellage. La nettoyer au Scotch-Brite™ si besoin.

ATTENTION : POUR VOTRE SÉCURITÉ, CES OPÉRATIONS DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES VANNE D'AIR PRINCIPALE COUPÉE ET MACHINE À L'ARRÊT



A Ecrou et contre-écrou de réglage planéité (3 point de réglage à 120°)

B Bille de rattrapage planéité

- 1 Descendre le vérin à la main de manière à ce qu'il repose sur le plateau/outillage. Si le vérin ne descend pas à la main, il y a peut-être un bloqueur, dévissez le.
- 2 Vérifier la planéité, grâce à la lumière de la lampe torche, en la plaçant dessous.
- 3 Ajuster si besoin, la planéité, via les écrous **A**, en prenant soin de débloquer le contre-écrou du haut

ATTENTION : Une fois le réglage fait, et **AVANT**, de contre-serrer les écrous, il faut vérifier la bille **B**, il ne faut pas qu'elle puisse sortir de son logement, si c'est le cas il faut resserrer les écrous de serrage **A** de manière à ce qu'elle bouge (jeu de la bille par rapport au support haut +/- 3 dixièmes), mais qu'elle ne puisse pas s'échapper de son logement. Il faut qu'elle reste **COAXIALE** à l'ensemble de la thermoscelleuse.

- 4 Une fois le réglage effectué, resserrez les contre-écrous.
- 5 Après serrage, vérifiez encore la planéité avec la lampe torche pour valider le bon réglage.
- 6 Si réglage n'est pas bon, répétez l'opération

