



PACKINOV

RÉSOLUTION PROBLÈME : PISTON BLOQUÉ À L'AVANT



ATTENTION : POUR VOTRE SÉCURITÉ, CES OPÉRATIONS DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES VANNE D'AIR PRINCIPALE COUPÉE ET MACHINE À L'ARRÊT

1 Dévisser les écrous moletés des 2 cotés.



2 Dévisser les vis sans tête avec une clé BTR de 3.



3 Déposer le capot en le tirant vers l'arrière.

Épaisseur de rondelle à retirer. Si montage à plusieurs épaisseurs de rondelle, enlever seulement une épaisseur.

Attention le montage peut être différent sur votre doseur

Mettre la clé du doseur sur les méplats de la tige du vérin, et dévisser la vis H avec la clé de 13.

Déposer les pièces, enlever une rondelle. Effectuer le remontage de la grosse rondelle d'appui, et vérifier le bon réglage comme photo ci-contre.

7 Vérifier le bon appui de la rondelle sur le fin de course, sur les 360°.
L'APPUI SUR LE POUSSOIR EN LAITON DOIT ÊTRE FRANC SUR TOUT LE PÉRIMÈTRE DE LA RONDELLE D'APPUI.

8 Pour le remontage, suivre le même process en sens inverse.

Liste des outils nécessaires

- clé doseur
- clé BTR de 3
- clé plate de 13

PACKINOV ne peut garantir la résolution de votre problème par le simple suivi de cette fiche SAV. En cas de doute, veuillez-vous rapprocher du service SAV PACKINOV. PACKINOV ne saurait être tenu pour responsable de tout problème ou dysfonctionnement de la machine suite aux modifications apportées par vos soins.

**Pour toute demande additionnelle, contactez-nous
au 06 34 78 85 66 ou sur SAV@packinov.fr**

DOSAGE • THERMOSCELLAGE • CONDITIONNEMENT AUTOMATIQUE • OPERCULES

Parc d'activités de 2B
58, chemin du Dérontet
01380 Belignieux – France

PACKINOV

ACTEUR EN CONDITIONNEMENTS D'EXIGENCES

Tel : +33 (0)4 72 25 95 09
Fax : +33 (0)4 72 25 91 24
contact@packinov.fr